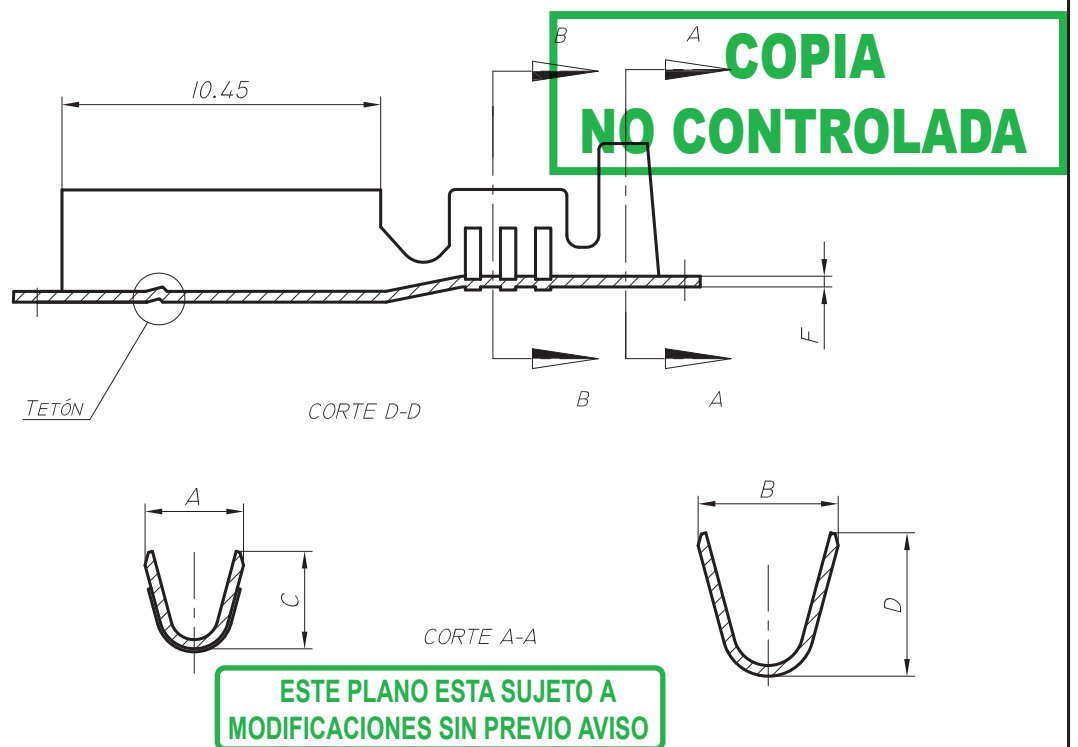
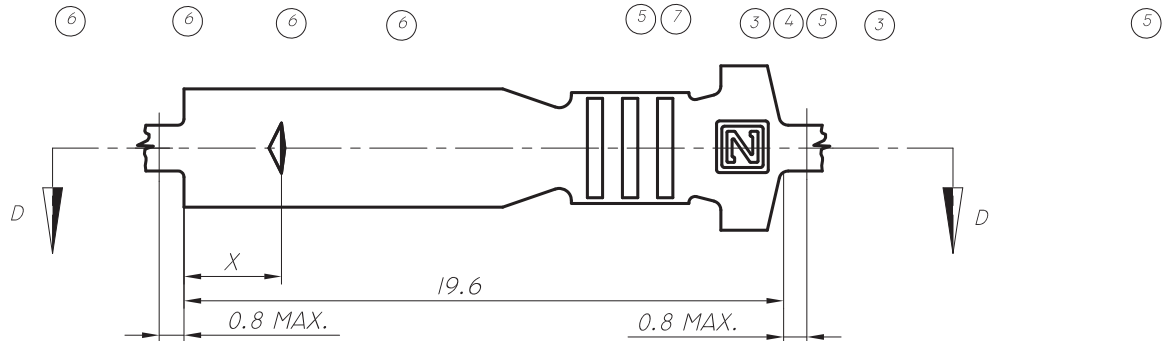
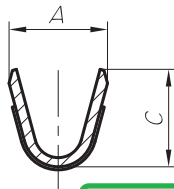


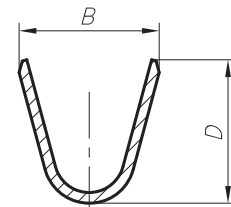
CODIGO	A	B	C	D	F	X	SECCION DEL CONDUCTOR [MM ²]	INS.[KG]	1°EXT.[KG]	MATERIAL	P/MACHO Ø
11017xx022 (17022)	3.90±0.3	5.90±0.4	4.50±0.4	5.30±0.4	0.40	6.25	1.00 / 3.00	≤ 5.0	2.75 / 5.5	LATON	4.58
11017xx024 (17024)	3.30±0.25	4.70±0.4	3.10±0.25	4.70±0.4	0.40	6.25	0.50 / 1.50	≤ 5.0	2.75 / 5.5	LATON	4.58
11017xx027 (17027)	3.30±0.25	4.70±0.4	3.10±0.25	4.70±0.4	0.35	3.30	0.50 / 1.50	≤ 7.0	≥ 5.5	LATON	4.00
11017xx032 (17032)	3.90±0.3	5.90±0.4	4.50±0.4	5.30±0.4	0.40	6.25	1.00 / 3.00	≤ 5.0	2.75 / 5.5	BR. FOSF.	4.58
11017xx034 (17034)	3.30±0.25	4.70±0.4	3.10±0.25	4.70±0.4	0.40	6.25	0.50 / 1.50	≤ 5.0	2.75 / 5.5	BR. FOSF.	4.58
11017xx038 (17038)	3.30±0.25	4.70±0.4	3.10±0.25	4.70±0.4	0.35	3.30	0.50 / 1.50	≤ 5.0	2.75 / 5.5	BR. FOSF.	4.00



CORTE B-B



CORTE A-A



ESTE PLANO ESTA SUJETO A MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO

16.02.11	7	PARA LAS PIEZAS 17024, 17027, 17034 Y 17038 SE MODIFICA LA SECCION DEL CONDUCTOR, ERA 0.60 / 1.50.	G.G.		
08.06.05	6	TOLERANCIA ERA ±0.15.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
17.11.04	5	PARA PIEZA 17027 SE MODIFICA INSERCCION Y EXTRACCION. PARA PIEZAS 17024/32 SECCION DEE COND. ERA 0.5/1.5. PARA PIEZAS 17022/24/32/34 MACHO ERA 4.50.	L.M.	O.A.C.	GARCIA
18.11.02	4	SE AGREGA HOJA N° 4 CON PIEZA 17384 Y CARGA INS. ERA 2.5/5.0.	P.S.	O.A.C.	GARCIA

FECHA N° MODIFICACIONES DIBUJO REVISO APROBO



INDUSTRIAS ZETA S.R.L.

TOLERANCIA NO ACOTADA:

LINEAL: ±0.15

ANGULAR: ± 1°

MATERIAL: LATON	ESCALA: 4:1	DIBUJO	REVISO	APROBO
CODIGO MAS: /E = TERMINACION ESTAÑADA /N = TERMINACION NIQUELADA /P = TERMINACION PLATEADA /S = PIEZA SUELTA	HOJA: 1 DE 4	G.H.C.	O.A.C.	GARCIA
		09.01.02	09.01.02	09.01.02
DENOMINACION: TERMINAL TUBO HEMBRA		PLANO PARA CLIENTE N°:	17000	